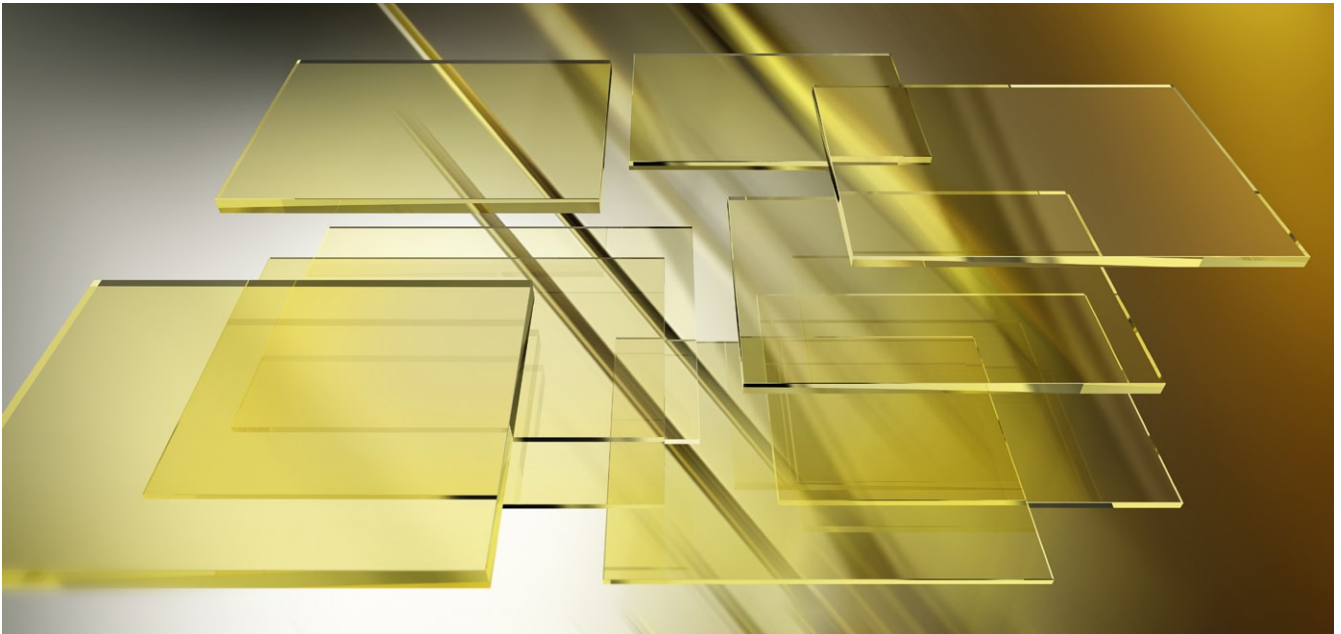




Strahlenschutzglas

RD 30 | RD 50[®]



RD 30

Maschinengezogen

RD 50[®]

Nach DIN EN 61 331 - 2

Beide Glasoberflächen geschliffen und poliert

Veredlungsmöglichkeiten:

Modellschnitt, Kantenbearbeitung (geschliffen, poliert und gesäumt), Gehrungskante, Lochbohrungen, Schräg- / Rundecken.

Beide Varianten auch als VSG lieferbar.

Glasdicke in mm	Mindestbleigleichwert	Max. Abmessungen in mm
RD 30		
bei 56 kV in mm PB		
6,0 (+-0,25)	0,5	2.400 x 1.700
RD 50[®]		
bei 110 kV in mm PB		
4,0 - 5,5	1,2	2.100 x 1.000
5,0 - 7,0	1,5	2.400 x 1.100
7,0 - 9,0	2,1	2.400 x 1.100
8,5 - 10,5	2,5	2.400 x 1.100
10,0 - 12,0	3,0	2.000 x 1.000
11,5 - 14,0	3,5	2.000 x 1.000
16,0 - 19,0	4,8	1.500 x 800
20,0 - 23,0	6,1	1.500 x 800